

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГБПОУ МО  
"Сергиево-Посадский колледж"  
Г.А.Носырева  
" 29 " мая 2020 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной образовательной программы  
среднего профессионального образования

Государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Московской области

"Сергиево-Посадский колледж"

*наименование образовательного учреждения*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки

(наплавки)

*код и наименование профессии*

Квалификация: газосварщик, сварщик ручной дуговой  
сварки плавящимся покрытым электродом

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 10 месяцев  
на базе основного общего образования

*основного общего / среднего общего*

Профиль получаемого профессионального  
образования технологический

*при реализации программы среднего общего образования*

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
		Учебная	Производственная				
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	40	1	0	0	0	11	52
II курс	28	6	4	3	0	11	52
III курс	8	5	24	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>76</b>	<b>12</b>	<b>28</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

### График учебного процесса

Курсы	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август				
	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19	2	9	16	2	9	16	23	6	13	20	4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20	3	10	17	24						
1							17														23																												
2							14														14					0	0	0	0					8	8	8	8												
3							8	0	0	0	0	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8				

### Обозначения:

Теоретическое обучение

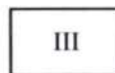
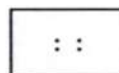
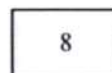
Практика учебная

Производственная практика

Промежуточная аттестация

Государственная итоговая аттестация

Каникулы



## 2. План учебного процесса

### 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) - группа ЭГ-07

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации (семестр)	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	самостоятельная работа	Обязательная			1 курс		2 курс			3 курс		
					всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр		5 семестр	6 семестр	
						занятий на уроках	лабораторных работ и практических занятий	17 недель	24 недель	16 недель	18 недель	4 недель	16 недель	21 недель	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>4/10/2</b>	<b>3078</b>	<b>1026</b>	<b>2052</b>	<b>1433</b>	<b>619</b>	<b>534</b>	<b>748</b>	<b>394</b>	<b>376</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
	<b>Учебные дисциплины (общие)</b>	<b>2/6/2</b>	<b>1980</b>	<b>660</b>	<b>1320</b>	<b>842</b>	<b>478</b>	<b>322</b>	<b>463</b>	<b>267</b>	<b>268</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОУД.Б.01	Русский язык	-,-,Э,-,-,-	246	82	164	148	16	51	72	41					
ОУД.Б.02	Литература	-,-,-,ДЗ,-,-	285	95	190	190	0	34	48	32	76				
ОУД.Б.03	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ,-,-	285	95	190	0	190	51	72	28	39				
ОУД.П.04	Математика	-,-,-,Э,-,-	429	143	286	206	80	67	80	64	75				
ОУД.Б.05	История	-,-,-,ДЗ,-,-	285	95	190	190	0	34	48	68	40				
ОУД.Б.06	Физическая культура	3,3,ДЗ,-,-,-	285	95	190	6	184	51	105	34					
ОУД.Б.07	Основы безопасности жизнедеятельности	-,ДЗ,-,-,-,-	108	36	72	64	8	34	38						
ОУД.Б.08	Астрономия	-,-,-,ДЗ,-,-	57	19	38	38	0				38				
	<b>Учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей</b>	<b>2/2/0</b>	<b>819</b>	<b>273</b>	<b>546</b>	<b>420</b>	<b>126</b>	<b>154</b>	<b>229</b>	<b>95</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОУД.П.09	Информатика	-,ДЗ,-,-,-,-	201	67	134	36	98	51	83						
ОУД.П.10	Физика	-,-,-,Э,-,-	294	98	196	178	18	52	80	32	32				
ОУД.Б.11	Обществознание	-,-,-,Э,-,-	270	90	180	170	10	51	66	27	36				
ОУД.Б.12	Родная литература	-,-,ДЗ,-,-,-	54	18	36	36	0			36					
	<b>Дополнительные учебные дисциплины по выбору обучающихся</b>	<b>0/2/0</b>	<b>279</b>	<b>93</b>	<b>186</b>	<b>171</b>	<b>15</b>	<b>58</b>	<b>56</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
УД.01	Естествознание/Основы проектной деятельности	-,ДЗ,-,ДЗ,-,-	279	93	186	171	15	58	56	32	40				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>0/7/0</b>	<b>396</b>	<b>132</b>	<b>264</b>	<b>192</b>	<b>72</b>	<b>78</b>	<b>40</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>146</b>	<b>0</b>	
ОП.01.	Основы инженерной графики	-,ДЗ,-,-,-,-	60	20	40	30	10		40						
ОП.03	Основы электротехники	-,-,-,-,ДЗ,-	63	21	42	24	18						42		
ОП.04	Основы материаловедения	ДЗ,-,-,-,-,-	63	21	42	32	10	42							

ОП.05	Допуски и технические измерения	ДЗ,-,-,-,-,-	54	18	36	20	16	36							
ОП.06	Основы экономики	-,-,-,-,ДЗ,-	54	18	36	28	8							36	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	-,-,-,-,ДЗ,-	48	16	32	26	6							32	
ОП.08	Способы поиска работы	-,-,-,-,ДЗ,-	54	18	36	32	4							36	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>6/9/1</b>	<b>2070</b>	<b>210</b>	<b>1860</b>	<b>276</b>	<b>1584</b>	<b>0</b>	<b>76</b>	<b>182</b>	<b>272</b>	<b>144</b>	<b>430</b>	<b>756</b>	
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>6/8/0</b>	<b>2007</b>	<b>189</b>	<b>1818</b>	<b>270</b>	<b>1548</b>	<b>0</b>	<b>76</b>	<b>182</b>	<b>249</b>	<b>144</b>	<b>411</b>	<b>756</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>-,-,-,Эм,-,-</b>	<b>441</b>	<b>75</b>	<b>366</b>	<b>90</b>	<b>276</b>	<b>0</b>	<b>76</b>	<b>182</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
МДК.01.01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ,-,-,-,-	60	20	40	24	16		40						
МДК.01.02.	Технология производства сварных конструкций	-,-,ДЗ,-,-,-	54	18	36	18	18			36					
МДК.01.03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-,-,Э,-,-,-	57	19	38	28	10			38					
МДК.01.04.	Контроль качества сварных соединений		54	18	36	20	16			36					
УП. 01.	Учебная практика	-,-,ДЗ,-,-,-	108		108		108		36	72					
ПП. 01.	Производственная практика	-,-,-, ДЗ,-,-	108		108		108					108			
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-,-,-,-,-,Эм</b>	<b>1185</b>	<b>71</b>	<b>1114</b>	<b>106</b>	<b>1008</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>177</b>	<b>36</b>	<b>289</b>	<b>612</b>	
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,-,-,-,Э,-	213	71	142	106	36				69			73	
УП.02	Учебная практика	-,-,-,-,ДЗ,-	216		216		216				108			108	
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,-,-,ДЗ	756		756		756					36		108	612
<b>ПМ.05</b>	<b>Газовая сварка(наплавка)</b>	<b>-,-,-,-,-,Эм</b>	<b>381</b>	<b>43</b>	<b>338</b>	<b>74</b>	<b>264</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>122</b>	<b>144</b>	
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	-,-,-,-,Э,-	129	43	86	74	12				36			50	
УП.05	Учебная практика	-,-,-,-,ДЗ,-	108		108		108				36			72	
ПП.05	Производственная практика	-,-,-,-,-,ДЗ	144		144		144								144
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>-,-,-,З,ДЗ,-</b>	<b>63</b>	<b>21</b>	<b>42</b>	<b>6</b>	<b>36</b>				<b>23</b>			<b>19</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>10/26/3</b>	<b>5544</b>	<b>1368</b>	<b>4176</b>	<b>1901</b>	<b>2275</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>576</b>	<b>648</b>	<b>144</b>	<b>576</b>	<b>756</b>	
	<b>Всего часов в неделю</b>							<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>	<b>36,00</b>
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>							<b>0</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>														<b>3 нед</b>
<b>Консультации из расчета 4 часа в год на одного обучающегося</b>								<b>612</b>	<b>828</b>	<b>504</b>	<b>504</b>	<b>0</b>	<b>288</b>	<b>0</b>	
<b>Государственная итоговая аттестация:</b>								<b>0</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>180</b>	<b>0</b>	
<b>Выпускная квалификационная работа</b>								<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>108</b>	<b>756</b>	
								<b>0</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	
								<b>2</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	

### 3. Сведения о комплексных видах контроля

№ п/п	Наименование комплексного вида контроля	Вид контроля	Наименование дисциплины	Курс
1	Комплексный экзамен	Э	МДК.01.03.Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	2
			МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений	

#### 4. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№ п/п	Наименование
<b>Кабинеты:</b>	
1	Русского языка и литературы
2	Иностранного языка
3	Математики
4	Истории и общественных дисциплин
5	Физики
6	Информатики
7	Химии и биологии
8	Основы безопасности жизнедеятельности
9	Технической графики
10	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
11	Теоретических основ сварки и резки металлов
<b>Лаборатории:</b>	
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
<b>Мастерские:</b>	
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов (компетенция "Сварочные технологии")
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов (компетенция "Сварочные технологии")
<b>Полигоны:</b>	
1	Сварочный (компетенция "Сварочные технологии")
<b>Спортивный комплекс:</b>	
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
<b>Залы:</b>	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	Актовый зал

## 5. Пояснительная записка

### 5.1. Нормативная база реализации образовательной программы

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих с получением среднего общего образования разработан на основе следующих документов:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 января 2016 года № 50 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки));
- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 15.12.2014 г. № 1580 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 1 ноября 2013 г., регистрационный № 30306);
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).
- Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291;
- Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессио-

нального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.06.2017 № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413» (зарегистрирован в Минюсте России 26.07.2017г. регистрационный № 47532);

– Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. № 701 н «Об утверждении профессионального стандарта «Сварщик» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный № 31301).

Учебный план регламентирует порядок реализации ППКРС с освоением:

*общих и профессиональных компетенций*, включающих в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.



ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.

ПК 5.1. Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.2. Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 5.3. Выполнять газовую наплавку.

## **5.2 Структура и объем образовательной программы**

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 147 недель, в том числе:

- ✓ объем учебной нагрузки – 120 недель:
  - учебная нагрузка обучающихся – 76 недель;
  - промежуточная аттестация – 4 недели;
  - учебная практика – 12 недель;
  - производственная практика – 28 недель;
- ✓ государственная итоговая аттестация – 3 недели;
- ✓ каникулы – 24 недели.

Образовательная программа имеет следующую структуру:

- ✓ общеобразовательный цикл;
- ✓ общепрофессиональный цикл;
- ✓ профессиональный цикл, включая учебные и производственные практики;
- ✓ государственная итоговая аттестация.

Структура и объем образовательной программы на базе основного общего образования представлены в таблице 1.

Таблица 1

**Структура и объем образовательной программы**

Индекс	Структура образовательной программы	Учебная нагрузка обучающихся в академических часах			Обязательная часть образовательной программы	Вариативная часть образовательной программы
		Максимальная нагрузка	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка		
<i>О.00</i>	<i>Общеобразовательный цикл</i>	3078	1026	2052	-	-
Промежуточная аттестация		3 недели	-			
Всего часов обучения по общеобразовательному циклу		3078	-			
<i>ОП.00</i>	<i>Общепрофессиональный цикл</i>	396	132	264	326	70
<i>П.00</i>	<i>Профессиональный цикл</i>	630	210	420	430	200
ПМ.00	Профессиональные модули	567	189	378	367	200
ФК.00	Физическая культура	63	21	42	63	-
Промежуточная аттестация		1 неделя	-			
Всего часов обучения по общепрофессиональному и профессиональному циклам		1026	342	684	756	270
Учебная и производственная практики		1440	-	1440 (40 нед.)	1404 (39 нед.)	36 (1 нед.)
Общий объем образовательной программы на базе основного общего образования		5544	1368	4176	2160	306 <sup>1</sup>
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	108 (3 нед.)	-			

**5.3 Организация учебного процесса и режим занятий**

Учебный план вводится с 01.09.2020 г.

Учебный процесс организован следующим образом:

- ✓ учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану по данной профессии;
- ✓ продолжительность учебной недели – пятидневная;
- ✓ для всех видов учебных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут;
- ✓ максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;
- ✓ максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю;
- ✓ численность обучающихся в учебной группе – не более 25 чел.;

<sup>1</sup> При распределении вариативной части 36 часов были направлены на увеличение объема времени на практику. В связи с этим максимальный объем времени по вариативной части меньше на 18 часов, которые не были запланированы в качестве самостоятельной работы при прохождении практики, при условии соблюдения максимальной недельной нагрузки обучающегося 54 часа в неделю.

✓ промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля;

✓ количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не более 8 экзаменов в учебном году, количество зачетов – не более 10, включая дифференцированные зачеты по производственным практикам. В указанное количество не входят зачеты (дифференцированные зачеты) по физической культуре (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 г. № 464);

✓ в процессе освоения образовательной программы обучающимся предоставляются каникулы: на 1 курсе – 11 недель, на 2 курсе – 11 недель, на 3 курсе – 2 недели. За весь период обучения предусматривается 24 недели каникулярного времени, в том числе не менее двух недель в зимний период;

✓ в соответствии с приказом Министра обороны и Министерства образования и науки № 96/134 от 24 февраля 2010 года «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» в период обучения с юношами проводятся учебные сборы;

✓ учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей;

✓ на учебную и производственную практики выделяется 40 недель (69,6 процента от объема времени, отводимого на освоение профессионального цикла).

#### **5.4 Общеобразовательный цикл**

В соответствии с требованиями ФГОС СПО нормативный срок освоения ОПОП СПО (ППКРС) при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования с получением среднего общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 нед., промежуточная аттестация – 3 нед., каникулярное время - 22 нед.

Реализация образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения ППКРС на базе основного общего образования осуществляется в соответствии с письмом Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и

ДПО от 17.03.2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования», Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования», а также приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.06.2017 г. № 613 «О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413».

Общеобразовательный цикл ООП СПО (ППКРС) на базе основного общего образования с технологическим профилем получения среднего общего образования (2052 академических часа учебных занятий) содержит следующие учебные дисциплины:

- ✓ учебные дисциплины (общие) (1320 час):
  - «Русский язык» (164 часа)
  - «Литература» (190 часов);
  - «Иностранный язык» (190 часов);
  - «Математика» (286 часов);
  - «История» (190 часов);
  - «Физическая культура» (190 часов);
  - «Основы безопасности жизнедеятельности» (72 часа);
  - «Астрономия» (38 часов);
- ✓ учебные дисциплины по выбору из обязательных предметных областей (546 часов):
  - «Информатика» (134 часа);
  - «Физика» (196 часов);
  - «Обществознание» (180 часов);
  - «Родная литература» (36 часов);
- ✓ дополнительные дисциплины:
  - «Естествознание/Основы проектной деятельности» (186 часов).

Объем часов по разделам дисциплины «Естествознание» распределен в таблице 2.

## Распределение часов по разделам и семестрам

Наименование раздела	Учебная нагрузка обучающихся, час.								
	Макс.	Самост.	Аудит.	Теоретич.	Лаб. и практич.	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
Биология	108	36	72	62	10	-	-	32	40
Химия	171	57	114	109	5	58	56	-	-
<b>Итого</b>	<b>279</b>	<b>93</b>	<b>186</b>	<b>171</b>	<b>15</b>	<b>58</b>	<b>56</b>	<b>32</b>	<b>40</b>

При освоении общеобразовательного цикла обучающиеся выполняют индивидуальный проект, который выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме, утвержденной на заседании цикловой комиссии, в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

### 5.5 Формирование вариативной части образовательной программы

На основании запросов работодателей и решения цикловой комиссии вариативная часть образовательной программы (306 часов) направлена на расширение основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций, в т.ч. на расширение объема времени необходимого на реализацию профессиональных модулей (междисциплинарных курсов), дисциплин обязательной части, и на введение новых учебных дисциплин, направленных на достижение дополнительных результатов освоения образовательной программы:

- на увеличение объема времени дисциплин – 16 часов;
- на увеличение объема времени профессиональных модулей – 236 часов;
- на введение новых учебных дисциплин (ОП.07 Способы поиска работы – 54 часа).

Детальное распределение часов вариативной части представлено в таблице 3.

## Распределение часов вариативной части образовательной программы

Индекс цикла, дисциплины	Наименование дисциплин, профессиональных модулей, практик	Всего максимальной учебной нагрузки обучающегося	В том числе часов обязательных учебных занятий	Обоснование распределения вариативной части в соответствии с запросами работодателей, а также нормативно-правовыми актами и методическими материалами органов исполнительной власти, осуществляющих управление в сфере образования
<b>Введение новых дисциплин, профессиональных модулей (междисциплинарных курсов и практик)</b>				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>			
ОП.07	Способы поиска работы	54	36	Учебная дисциплина введена на основании приказа Министра образования Московской области № 3308 от 25.06.2015 с целью создания условий для успешной социализации и эффективной самореализации обучающихся
<b>Расширение объема времени на изучение дисциплин, профессиональных модулей (междисциплинарных курсов)</b>				
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>			
ОП.02	Основы электротехники	10	6	Расширение объема времени направлено на углубление изучения принципов выбора электрических и электронных устройств и приборов; на составление электрических и электронных цепей и правил эксплуатации электрооборудования
ОП.05	Основы экономики	6	4	Расширение объема времени направлено на углубление изучения нормирования сварочных работ, знакомство с ЕНиРаами
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>			
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>			
<b>ПМ.01</b>	<b><i>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</i></b>			
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	30	20	Расширение объема времени направлено на углубление изучения оборудования MMA (Manual Metal Arc); MIG/MAG (Mechanical In-ert/Active Gas); TIG (Tungsten Inert Gas) -
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	20	14	Расширение объема времени направлено на углубление изучения новейших сборочно-сварочных приспособлений применяемых при реконструкции конструкций
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	20	14	Расширение объема времени направлено на углубление изучения приспособлений для контроля качества подготовки и сборки конструкций универсальными измерительными

				средствами, калибрами
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	20	14	Расширение объема времени направлено на углубление изучения принципа работы универсального шаблона Красовского УШК-1 и УШС-2
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>			
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	110	72	Расширение объема времени направлено на углубление выполнения технологии плазменной, автоматической и полуавтоматической сварки с использованием плазмотрона деталей, узлов, конструкций и трубопроводов различной сложности из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов в контролируемой атмосфере; выполнять автоматическую сварку ответственных сложных строительных и технологических конструкций, работающих в сложных условиях; выполнять автоматическую сварку неплавящимся электродом горячеканнных полос из цветных металлов и сплавов под руководством электросварщика более высокой квалификации; выполнять микроплазменную сварку; на выполнение резки бензорезательными и керосинорезательными аппаратами на переносных, стационарных и плазморезательных машинах деталей разной сложности из различных сталей, цветных металлов и сплавов .
ПП.02	Производственная практика	-	36	Расширение объема времени направлено на углубление практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, подготовка к экзамену по модулю
<b>Итого – общее количество часов вариативной части 306</b>		<b>306</b>	<b>216</b>	

## 5.6. Консультации

Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц. Формы проведения консультаций – групповые и индивидуальные.

## 5.7 Реализация элементов учебного плана в мастерской по компетенции «Сварочные технологии»

В рамках реализации мероприятия «Государственная поддержка профессиональных образовательных организаций в целях обеспечения соответствия их материально-технической базы современным требованиям» федерального проекта «Молодые профессионалы» (Повышение конкурентоспособности профессионального образования) национального

проекта «Образование» государственной программы «Развитие образования» на базе ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» создана высокотехнологичная и отвечающая современным требованиям мастерская по компетенции «Сварочные технологии» оснащенная следующим оборудованием:

*Учебно-лабораторное оборудование:*

- Ноутбук
- МФУ лазерный, А4
- Стол
- Стул
- Стеллаж

*Учебно – производственное оборудование*

- Аппарат сварочный мультипроцессный Esab Rebel EMP 320ic в комплекте с двумя горелками и сварочными кабелями
- Аппарат промышленный трехфазный для сварки на постоянном и переменном токе Esab Origo Tig 3000i AC/Dc В комплекте с горелкой и кабелями
- Сборочный стол сварщика
- Болгарка
- Верстак
- Тележка инструментальная
- Опрессовочный насос от 50 до 60 Бар
- Станок заточной электрический, 150 Вт
- Поршневой компрессор
- Комплект визуально-измерительного контроля
- Печи для сушки и прокалки электродов
- Диэлектрический коврик
- Молоток-шлакоотделитель
- Молоток слесарный
- Зубило слесарное
- Бокорезы
- УШС (универсальный шаблон сварщика) №1; 2; 3.
- Штангенциркуль 250мм с глубиномером
- Клещи зажимные
- Магнитные угольники

Оборудование мастерской по компетенции «Сварочные технологии» используется при реализации основной образовательной программы по профессии 15.01.05 Сварщик (руч-



ной и частично механизированной сварки (наплавки) по программам профессиональных модулей и практик, представленным в таблице 4.

Таблица 4

Программы профессиональных модулей и практик по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), реализуемые с использованием оборудования мастерской по компетенции «Сварочные технологии»

Наименование программы, профессионального модуля, практики	Тема	Вид учебного занятия
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	<p>Тема 1.6. Напряжения и деформации при сварке</p> <p>Тема 1.9. Оборудование для дуговой сварки</p> <p>Тема 2.1. Типовые конструкции, способы их соединения, основные требования, предъявляемые к сварным конструкциям</p> <p>Тема 3.1. Выполнение типовых слесарных операций, применяемых при подготовке металла к сварке.</p> <p>Тема 3.3. Проверка точности сборки</p> <p>Тема 4.2. Методы выявления наружных дефектов сварных соединений</p>	<p>Лабораторно-практические занятия</p> <p>Лабораторно-практические занятия</p> <p>Лабораторно-практические занятия</p> <p>Лабораторно-практические занятия</p> <p>Лабораторно-практические занятия</p> <p>Лабораторно-практические занятия</p>
УП.01 Учебная практика	<p>Раздел 1. Основы технологии сварки и сварочное оборудование</p> <p>Раздел 2. Технология производства сварных конструкций</p> <p>Раздел 3. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой</p> <p>Раздел 4. Контроль качества сварных соединений</p>	<p>Учебная практика</p> <p>Учебная практика</p> <p>Учебная практика</p> <p>Учебная практика</p>
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	<p>Тема 2.1. Техника и технология ручной дуговой сварки стали</p> <p>Тема 2.2. Техника и технология ручной дуговой сварки цветных металлов и их сплавов и сварки чугуна</p> <p>Тема 2.4. Техника ручной дуговой резки металлов</p>	<p>Лабораторно-практические занятия</p> <p>Лабораторно-практические занятия</p> <p>Лабораторно-практические занятия</p>
УП.02 Учебная практика	Изучение техники и технологии ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	Учебная практика

## 5.8 Порядок аттестации обучающихся

Оценка качества образовательной программы включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся. Текущий контроль результатов подготовки осуществляется в процессе проведения практических занятий, выполнения самостоятельной работы обучающимися, в режиме тестирования и др.

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с календарным учебным графиком и включает зачет (дифференцированный зачет), экзамен.

Промежуточная аттестация в форме зачета (дифференцированного зачета) проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины, междисциплинарного курса, практик, что фиксируется в учебных программах. Количество зачетов, предусматриваемое в процедурах промежуточной аттестации, не превышает 10 зачетов в учебном году. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Количество экзаменов в процедурах промежуточной аттестации не превышает 8 экзаменов в учебном году. Экзамены проводятся:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла: «Русский язык», «Математика», «Физика», «Обществознание»;
- по междисциплинарным курсам: МДК.02.01, компл.экз МДК.01.03 и МДК.01.04, МДК.05.01;
- по всем профессиональным модулям.

Формой промежуточной аттестации по профессиональному модулю является экзамен по модулю. Экзамен по модулю проводится для проверки освоенности основного вида профессиональной деятельности.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППКРС (текущая и промежуточная аттестации) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разработаны и утверждены колледжем самостоятельно.

**Государственная итоговая аттестация** проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего. Общий объем часов, отводимых во ФГОС СПО на проведение государственной итоговой аттестации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих составляет 108 часов.

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором образовательной организации, реализующей программу СПО.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель директора по учебной работе



/ С.Г. Панова/

Заместитель директора по учебно-производственной работе



/К.С. Лукашевич/

Заместитель директора по учебно-методической работе



/ Н.В. Ильина/

Председатель ЦК преподавателей общеобразовательных дисциплин



/ И.Г.Капичникова /

Председатель ЦК профессий по металлообработке и обслуживанию электрооборудования



/ Н.К. Борисова/