ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«СЕРГИЕВО-ПОСАДСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ
Зам. директора по УР
_____ С.Г. Панова
«_____» _____ 2019 г.

ФОНДЫ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Профессионального модуля
ПМ 01.Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства
(профессиональный цикл)

основной профессиональной образовательной программы (ОПОП)
среднего профессионального образования
ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж»

по профессиям/специальностям среднего профессионального образования

29.01.08 Оператор швейного оборудования

г. Сергиев Посад

2019

1. **Общие положения**

Дифференцированный зачет предназначен для контроля и оценки результатов **ПМ 01« Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства»**
МДК.01.01. «Подготовка и раскрой материалов» по профессии
29.01.08 «Оператор швейного оборудования»
Дифференцированный зачет включает в себя следующие виды заданий:
тестовое задание ПМ.01 «Выполнение работ по обслуживанию оборудования подготовительно-раскройного производства» МДК.01.01. «Подготовка и раскрой материала». Итогом дифференцированного зачета является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/не освоен»

1. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Таблица №1.

Элементы модуля, профессиональный модуль	**Формы промежуточной аттестации**
1	**2**
МДК. 01.01. «Подготовка и раскрой материалов»	Дифференцированный зачет
УП	Дифференцированный зачет
ПП	Дифференцированный зачет
ПМ	Экзамен (квалифицированный)

2. Разработка освоения модуля, подлежащая проверке.

2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Таблица №2.

Профессиональные компетенции	**Показатели оценки результата**
ПК 1.1.Контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах	
ПК 1.2.Настилать текстильные материалы для раскроя	
ПК 1.3.Выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса	
ПК 1.4.Выполнять расчет кусков материалов для раскроя	
ПК1.5.Комплектовать куски текстильных материалов для раскроя	

Таблица №3.

Общие компетенции	Показатели оценки результата
ОК.1.Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	
ОК.2.Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем	
ОК.3.Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	
ОК.4.Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	
ОК.5.Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	
ОК.6.Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	
ОК. 7.Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)	

К дифференцированному зачету по МДК.01.01. «Подготовка и раскрой материалов» допускаются обучающиеся, которые полностью выполнили все практические работы/задания и по результатам текущего контроля имеют положительные оценки.

К дифференцированному зачету по МДК.01.01. «Подготовка и раскрой материалов» допускаются обучающиеся,, успешно прошедшие промежуточную аттестацию по МДК, учебной практики и производственной практике в рамках данного ПМ.

3. Оценка освоения теоретического курса профессионального модуля.

3.1. Типовые задания для оценки освоения МДК.01.01. «Подготовка и раскрой материалов»

Проверяемые результаты обучения:

Уметь:

1. контролировать качество и размерные характеристики текстильных материалов на автоматизированных комплексах;
2. выполнять расчет кусков материалов для раскроя с применением компьютеров;
3. комплектовать куски текстильных материалов для раскроя;
4. настилать текстильные материалы для раскроя;
5. выполнять обслуживание автоматизированного раскройного комплекса;

Знать:

1. устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки;
2. методы и приемы проверки качества контролируемых материалов;
3. правила и способы расчетов кусков материалов;
4. методы и приемы настилания материалов с учетом их рационального использования;
5. систему установки режимов настилания на панели управления автоматизированного оборудования;
6. допуски и правила установки длины настила, способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства;
7. требования, предъявляемые к качеству настила;
8. свойства материалов и особенности их настилания;
9. принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса;
10. корректировку режимов раскроя;
11. требования, предъявляемые к качеству кроя;
12. графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь

Тестовые задания
Вариант №1

Инструкция для тестируемых

Уважаемые студенты!
Прежде чем приступить к выполнению заданий **внимательно** ознакомьтесь с инструкцией:
1. Отвечая на вопрос с выбором правильного ответа, правильный, на ваш взгляд, ответ (ответы) обведите в кружок.
2. В заданиях открытой формы впишите ответ в пропуск.
3. В заданиях на соответствие заполните таблицу.
4. В заданиях на правильную последовательность впишите порядковый номер в квадрат.
4. Время на выполнение теста – 50 мин.
5. За каждый верный ответ Вы получаете 1 балл, за неверный – 0 баллов. Максимальное количество баллов – 22.
Желаем удачи!

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 1. Устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки.

1. Укажите правильный ответ:

Передвижные раскройные машины с дисковым ножом предназначены:
а) для рассекания настила на части по прямым линиям из настилов небольшой высоты и для вырезания деталей имеющих малую кривизну;
б) для рассекания настилов большой высоты на части и вырезания крупных деталей из материалов с большим коэффициентом трения и сцепления волокон;
в) для вырубания деталей из настила;
г) для чистового вырезания деталей швейных изделий из материалов, уложенных в настил;

2. Укажите правильный ответ:

Прижимное устройство с лапкой передвижной

раскройной машины с прямым ножом (на рис. 1 под цифрой 7) **служит:**
а) для удобства перемещения машины по столу;
б) для предохранения пальцев работающего от пореза ножом;
в) для отделения нижнего слоя настила материалов в процессе работы машины от поверхности стола;
г) для заточки ножа.

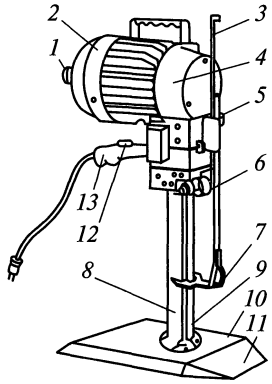

Рис.1 Передвижная раскройная машина с прямым ножом.

3. Выберите правильные утверждения:

Конструкция передвижной раскройной машины с прямым ножом предусматривает регулирование:
а) высоты установки лапки;
б) заточку ножа;
в) замену ножа при износе;
г) централизованную смазку.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 2. Методы и приемы проверки качества контролируемых материалов.

4. Выберите правильные утверждения:

Промер и разбраковка материала выполняется …
а) для измерения ширины и длины материалов;
б) для транспортировки кроя в швейный цех
в) для длительного хранения материала;
г) для выявления текстильных пороков.

5. Укажите правильный ответ:

Качественная приемка костюмных тканей производится путем просмотра ткани…
а) с лицевой стороны в развернутом виде;
б) с лицевой стороны в сложенном виде;
в) с изнаночной стороны в развернутом виде;
г) с изнаночной стороны в сложенном виде.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 3. Правила и способы расчетов кусков материалов.

6. Укажите правильный ответ:

Куски ткани рассчитывают с помощью…
а) гибкого метра;
б) шаблона;
в) электронно-вычислительной машины;
г) лекала.

7. Укажите правильный ответ:

Как подбирают ткани для расчета настила?
а) по длине настила;
б) по размеро-росту;
в) по артикулам, ширине, растяжимости, виду лицевой поверхности;
г) по направлению ворса.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 4. Методы и приемы настилания материалов с учетом их рационального использования.

8. Выберите правильные утверждения:

Настил ткани для раскроя производят…
а) лицом вниз;
б) лицом вверх;
в) лицом к лицу**;**
г) в рулон.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 5. Система установки режимов настилания на панели управления автоматизированного оборудования.

9. Выберите правильные утверждения:

На экране автоматизированного раскройного комплекса отображается……
а) степень заточки ножа;
б) высота настила;
в) параметры раскроя;
г) частота вибрации ножа.

10. Выберите правильные утверждения:

Системы автоматизированного проектирования предназначены…
а) для удобства транспортировки кроя;
б) для улучшения учета рулонов материала;
в) для автоматизации моделирования и конструирования швейных изделий;
г) для рациональной технологии сборки и отделки изделия

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 6. Допуски и правила установки длины настила, способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства.

11. Укажите правильный ответ:

Что происходит, когда каретка, настелив полотно, перемещается до конца настила?

а) каретка останавливается;
б) каретка останавливается и включается ее обратный ход;
в) включается обратный ход каретки;
г) каретка поворачивается на 90 градусов.

12. Укажите правильный ответ:

При ручном настилании ткани длина настила составляет для широких тканей около….
а) 7 м.;
б) 20 м.;
в) 0,5 м.;
г) 50 м.
МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 7. Требования, предъявляемые к качеству настила.

13. Укажите правильный ответ:

Количество полотен в настиле «лицом вниз» для раскроя изделий, имеющих несимметричные детали, может быть - ……
а) четное;
б) нечетное;
в) любым;
г) зависит от раскладки лекал.

14. Выберите правильные утверждения:

Контроль качества готового настила предусматривает проверку соблюдения…..
а) количества полотен общее и по каждому артикулу;
б) отсутствие слабины и перекосов полотен;
в) правильность скручивания рулона материала (направление ворса в основных материалах);
г) совпадения рисунка в полотнах, настилаемых «лицом вниз».

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 8. Свойства материалов и особенности их настилания.

15. Выберите правильные утверждения:

К синтетическим волокнам относятся…
а) хлопок;
б) шерсть;
в) капрон;
г) лавсан;
д) асбест.

16. Выберите правильные утверждения:

К технологическим свойствам тканей относятся……..
а) прочность;
б) раздвигаемость нитей в швах;
в) драпируемость;
г) скольжение;
д) гигроскопичность;

е) осыпаемость.

17. Укажите правильный ответ:

В каком направлении должен идти ворс ткани при настилании полотен «лицом вниз»?
а) в одном;
б) в противоположном.
в) в поперечном
г) по модели

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 9. Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса.

18. Выберите правильные утверждения:

Прижимная линейка на автоматизированном раскройном комплексе находится…
а) в начале настила;
б) в конце настила;
в) вдоль настила;
г) по диагонали к настилу.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 10. Корректировку режимов раскроя.

19. Укажите правильный ответ:

Корректировка режимов раскроя зависит от…
а) высоты настила;
б) отклонения ножа на поворотах;
в) настилания ткани;
г) квалификации работника.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 11. Требования, предъявляемые к качеству кроя.

20. Задание на установление соответствия:
Соответствие деталей изделия и отклонений после раскроя не должны превышать:
1) по плечевым срезам, срезам пройм, горловины, окатов рукавов;
2) по боковым срезам;
3) по длине.
а) 3мм;
б) 2мм;
в) 1мм;
г) 1см.
д) 1,5 см.
Ответ:1), 2), 3)

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 12. Графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь
21. Укажите правильный ответ:
Оптимальный вариант расчета кусков предусматривает…

а) минимальное количество нерациональных остатков;
б) максимальное количество нерациональных остатков;
в) среднеарифметическое количество нерациональных остатков;
г) количество нерациональных остатков не учитывается.

22. Продолжите предложение:
Расчет куска считается безостатковым, если остаток от него не превышает для хлопчатобумажных тканей до _____ см.

Вариант 2

Инструкция для тестируемых

Уважаемые студенты!
Прежде чем приступить к выполнению заданий внимательно ознакомьтесь с инструкцией:
1. Отвечая на вопрос с выбором правильного ответа, правильный, на ваш взгляд, ответ (ответы) обведите в кружок.
2. В заданиях открытой формы впишите ответ в пропуск.
3. В заданиях на соответствие заполните таблицу.
4. В заданиях на правильную последовательность впишите порядковый номер в квадрат.
4. Время на выполнение теста – 50 мин.
5. За каждый верный ответ Вы получаете 1 балл, за неверный – 0 баллов. Максимальное количество баллов – 22.
Желаем удачи!

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 1. Устройство обслуживаемого оборудования и способы его наладки.

1. Укажите правильный ответ:

Передвижные раскройные машины с прямым ножом предназначены ...
а) для вырубания деталей из настила;
б) для рассекания настила на части по прямым линиям из настилов небольшой высоты и для вырезания деталей имеющих малую кривизну;
в) для чистового вырезания деталей швейных изделий из материалов, уложенных в настил;
г) для рассекания настилов большой высоты на части и вырезания крупных деталей из материалов с большим коэффициентом трения и сцепления волокон;

2. Укажите правильный ответ:

Подвижной щиток передвижной раскройной машины с дисковым ножом (на рис. 1 под цифрой 2) **служит:**
а) для предохранения рук от порезов перед дисковым ножом;
б) для заточки дискового ножа;
в) для передвижения относительно зарисовки раскладки лекал;
г) для взаимодействия с подпружиненным нижним нож.

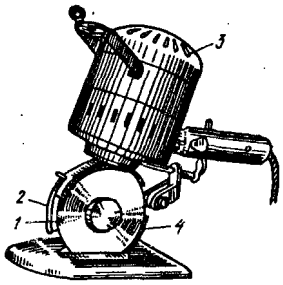

Рис.1 Передвижная
раскройная машина с дисковым ножом

3. Выберите правильные утверждения:

Конструкция передвижной раскройной машины с дисковым ножом предусматривает регулирование:
а) прижатие дискового ножа к подпружиненному нижнему ножу;
б) заточки ножа;
в) щитка по высоте настила;
г) централизованную смазку.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 2. Методы и приемы проверки качества контролируемых материалов.

4. Укажите правильный ответ:

Что фиксируется для каждого рулона ткани при обработке его на браковочно-измерительной машине?
а) дата поступления материала;
б) срок хранения рулона на складе;
в) данные разбраковки и измерения рулона материала;
г) дата изготовления материала.

5. Продолжите предложение:

Длину и ширину куска измеряют с точностью до_____ см.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 3. Правила и способы расчетов кусков материалов.

6. Укажите правильный ответ:

Для чего необходимы электронно-вычислительные машины?
а) для учета количества кусков ткани;
б) для определения оптимального варианта раскроя кусков ткани**;**
в) для удобного хранения рулонов материала;
г) для учета артикулов ткани.

7. Выберите правильные утверждения:

При расчете кусков материала учитывают…
а) ширину ткани;
б) длину ткани;
в) режимы влажно- тепловой обработки;
г) гигиенические свойства ткани.

8. Укажите правильный ответ:

Как называется длина ткани, которая при раскрое может использоваться без остатков?
а) рациональная;
б) фактическая;
в) стандартная;
г) средняя.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 4. Методы и приемы настилания материалов с учетом их рационального использования.

9. Укажите правильный ответ

Что обеспечивают комбинированные раскладки?
а) автоматизацию настила;
б) проверку количества кусков по паспарту;
в) нумерацию деталей;
г) минимальную величину межлекальных потерь и повышение производительности труда;
д) подачу рулонов.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 5. Система установки режимов настилания на панели управления автоматизированного оборудования.

10. Укажите правильный ответ:

Электронный блок автоматизированного оборудования включает в себя…

а) анализатор для регулирования скорости перемещения головки;
б) допущенные погрешности;
в) транспортировка готовой продукции на склад;
г) комплектование деталей кроя.

11. Выберите правильные утверждения:

Современной системой настилания и раскроя материала является…

а) компьютерная вышивальная машина фирмы «Джуки»;
б) манипулятор;
в) автоматизированный настилочно-раскройный комплекс АНРК;
г) раскройная установка «Спутник».

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 6. Допуски и правила установки длины настила, способы регулировки механизмов подъема и скорости движения настилочного устройства.

12. Укажите правильный ответ:

Максимальная скорость автоматизированного настилочной машины «Комета» …
а) 60 м/мин;
б) 100 м/мин;
в) 10 м/мин;
г) 1 м/мин.

13. Укажите правильный ответ:

При ручном настилании ткани длина настила составляет для узких тканей около….
а) 2 м.;
б) 8-11 м.;
в) 0,5 м.;
г) 30-40 м.
МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 7. Требования, предъявляемые к качеству настила.

14. Укажите правильный ответ:
Контроль качества готового настила предусматривает проверку соблюдения…?
а) ровности укладывания полотен по одному краю настила;
б) ровности укладывания полотен по трем краям настила;
в) ровности укладывания полотен посередине настила;
г) ровности укладывания полотен по всем краям настила.

15. Укажите правильный ответ:

Количество полотен в настиле «лицом к лицу» для раскроя изделий, имеющих парные симметричные детали, должно быть - _____
а) четное;
б) нечетное;
в) минимальное;
г) максимальное.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 8. Свойства материалов и особенности их настилания.

16. Выберите правильные утверждения:

К костюмным тканям предъявляются следующие требования:
а) воздухопроницаемость;
б) красивое цветовое решение;
в) тепловое сопротивление;
г) несминаемость.

17. Укажите правильный ответ:

Если при настилании используются материалы разных цветов, то заканчивают настил…
а) полотнами того цвета и артикула, которые были использованы для изготовления зарисовки;
б) любыми полотнами;
в) зависит от волокнистого состава ткани;
г) зависит от способа настилания ткани.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 9. Принцип работы и правила эксплуатации автоматизированного раскройного комплекса.

18. Укажите правильный ответ:

При холостом перемещении раскройной головки нож…
а) поднят вверх;
б) опущен;
в) направлен влево;
г) направлен вправо.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 10. Корректировку режимов раскроя.

19. Укажите правильный ответ:

При каком режиме и способе раскроя обеспечивается самая высокая точность?
а) резание материалов ножницами;
б) резание пилением;
в) вырубание деталей.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 11. Требования, предъявляемые к качеству кроя.

20. Укажите правильный ответ:

При проверке мелких деталей кроя из основной ткани из пачки проверяют…
а) верхнюю деталь;
б) нижнюю деталь;
в) деталь из середины пачки;
г) все детали.

МДК 01.01 Подготовка и раскрой материалов
Знать 12. Графики раскроя, нормы расхода материалов и процент технологических потерь

21. Укажите правильный ответ:

Какой способ расчета кусков более эффективный?
а) автоматизированный;
б) ручной;
в) комбинированный;
г) стандартный.

22. Продолжите предложение:

Расчет куска считается безостатковым, если остаток от него не превышает для синтетических тканей до _____ см.

Критерии оценки: Оценка складывается из оценки за устный ответ.

Устный ответ оценивается по традиционной схеме (2-5 баллов).

Отметка **«5»** выставляется при условии, что ответ правильный на все вопросы и вопросы раскрыты полностью; также даны правильные ответы на дополнительные вопросы.

Отметка **«4»** выставляется при условии, что ответ правильный на все вопросы, но не достаточно раскрыта тема.

Отметка **«3»** выставляется при условии, что ответ на вопросы частично правильный или ответ правильный только на один вопрос, также дан ответ на дополнительные вопросы, не полностью раскрыв темы.

Отметка **«2»** выставляется при условии, что не отвечено правильно ни на один вопрос; так же нет правильного ответа на дополнительные вопросы.

4. Контроль приобретения практического опыта. Оценка по учебной или производственной практике.

4.1. Общие положения.

Целью оценки по учебной или производственной практике является оценка: 1). Профессиональных и общих компетенций. 2). Практического опыта и умений.

Оценка по учебной или производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося/студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, качества выполнения в соответствии с технологией.

Оценка по производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа (характеристики профессиональной деятельности обучающегося/студента на практике) с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, в которой проходила практика.

4.2. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю.

Таблица №4.

Иметь практический опыт	Виды и объем работ на учебной практике, требования к их выполнению и /или условия выполнения	Документ, подтверждающий качество выполнения работ
1	**2**	**3**
- ведения процессов контроля качества материалов; - расчета кусков и подбора кусков для раскроя, настилания; - раскроя материалов в подготовительно-раскройном производстве;		

5. Контрольно-оценочные материалы для дифференцированного зачета

I. ПАСПОРТ

Назначение:
КОМ предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ 01. **«Подготовка и раскрой материалов»** по профессии НПО: **26.01.08. Оператор швейного оборудования**
Дифференцированный зачет включает:

- Теоретическое задание - тесты
- Практическое задание – обработка изделия, с применением лоскутной техники

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности **«Подготовка и раскрой материалов»** и составляющих его профессиональных компетенций и общих компетенций, формирующихся в процессе освоения ОПОП в целом.

Итогом дифференцированного зачета является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен /не освоен».

I. Паспорт комплекта оценочных средств

Таблица 5

Предмет(ы) оценивания	Объект(ы) оценивания	Показатели Оценки
ПК 2.1. Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.	изделие, с применением лоскутной техники	- Правильность выбора материалов для изготовления юбки, с использованием полуавтоматического оборудования.
ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.	изделие, с применением лоскутной техники	- Применение современных методов технологической обработки юбки, с применением соответствия цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ОК. 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Техническая документация, ведомости контроля качества	Показатели качества выполнения работ

ОК. 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Взаимопонимание, уважение, сотрудничество	Общение, работа в команде, взаимовыручка

5.1 Выполнение заданий

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ.

А. Тесты по ПМ 03.

Б. Типовое задание: Изделие с применением лоскутной техники; окончательная отделка.
Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:
ПК 1.1. ПК 1.3. ПК 1.5.; ОК.4. ОК.5. ОК.7

ЗАДАНИЕ № 1.

Текст задания №1: «Изделие, с применением лоскутной техники. Окончательная отделка».

Таблица 5.

Предмет(ы) оценивания	**Объект(ы) оценивания**	**Показатели оценки**	**Критерии оценки**
ПК. 1.1. Определять свойства и качество материалов для изделий.	Изделие, с применением лоскутной техники.	Правильность определения свойств и качества материалов	Соответствие свойств материалов выбранной модели изделия
ПК 1.3. Применять поузловую технологическую обработку изделий.		Правильность выбора технологической обработки изделия	Качество выполненной поузловой обработки изделия
ПК 1.4. Применять по назначению современные виды оборудования, специальных устройств, приспособлений, средств малой механизации при выполнении технологических операций.		Выбор и использование современных видов оборудования и приспособлений	Применение современного оборудования при изготовлении изделий
ПК 1.5. Контролировать качество обработки		Качественная обработка деталей, узлов и готового	Соответствие качества изделия требованиям стандартов, ТУ.

деталей, узлов, готового изделия. **ОК. 4.** Осуществлять поиск информации, необходимой для эффектного выполнения профессиональных задач. **ОК . 5.** Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. **ОК.7.** Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).		изделия Качественная обработка деталей, узлов и готового изделия Качественная обработка деталей, узлов и готового изделия Качественная обработка деталей, узлов и готового изделия	Правильность выбора информации для выполнения профессиональных задач с использованием различных информационных источников Соответствие выбранной информации технологическому процессу и правильность выбора информации для выполнения профессиональных задач с использованием различных информационных источников

Условия выполнения задания

1. **Вариант задания определяется потестам.**
2. **Место выполнения задания** в мастерской ОУ.
3. **Максимальное время выполнения задания:** 60 мин

Оборудование:

- рабочие столы, швейные машины, утюги, парогенератор

Материально-техническое обеспечение:

Инструменты: сантиметровая лента, портновский мелок, наперсток, линейка, лекала.

Материалы – ткань, швейные нитки, клеевая ткань

Вы можете воспользоваться во время экзамена: образцами поузловой обработки изделия, схемами и чертежами поузловой обработки изделия, дополнительная литература по лоскутной технике.

Поэтапный план выполнения задания:

- организация рабочего места;
- ознакомление с заданием и планирование работы;
- подготовка материалов, инструментов и оборудования для работы;
- использование информации из интернет источников при необходимости; дополнительная литература по лоскутной технике.
- выполнение ручных, машинных работ при изготовлениииздения, с применением лоскутной техники;
- выполнение ВТО изделия;

III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

III- а. УСЛОВИЯ

Условия выполнения заданий:

Дифференцированный зачет сдается подгруппами в количестве 13 человек.

Вариант задания определяется по тесту.

Время выполнения задания – 60 мин.

Требования охраны труда: инструктаж по технике безопасности, наличие спецодежды.

Оборудование:

- рабочие столы, швейные машины, электрические утюги

Материально-техническое обеспечение:

Инструменты: линейка, сантиметровая лента, портновский мелок, наперсток, портновские ножницы, булавки, лекала,

Материалы – ткань, швейные нитки, корсажная лента, клеевая ткань.

Фурнитура- пуговицы, молнии, крючки, кнопки

Учебники:

1. Амирова Э.К. ; Савостицкий М.А. «Материаловедение швейного производства» -Учебное пособие. М.: Изд. Центр «Академия».2015.-240с.
2. Суворова О.А. «Швейное оборудование». Учебное пособие. Ростов-н/Д. издательство «Феникс», 2015 -352с.
3. Труханова А.Т. «Технология женской и детской легкой одежды». Учебное пособие. М: Изд.центр «Академия». 2016 -416с.

Методические пособия:

1. Образцы поузловой обработки.
2. Технологические схемы поузловой обработки.
3. Технологическая последовательность обработки изделия.
4. Журналы мод «Бурда».
5. Литература по лоскутной технике

Нормативная литература:

1. Положение о проведении дифференцированного зачета.
2. Технологическая документация.

Справочная литература:

1. Труханова А.Т. «Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды». Учебное пособие. М.: Изд.центр «Академия» 200 -176с.
2. Медведков В.М.; Дурыгин Т.Ф. «Справочник по конструированию одежды». М.1982.
3. Типовая техническая документация по конструированию, технологии изготовления одежды, организация производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемым при изготовлении женской одежды. М.: ЦБНТИ, 1980

Интернет-ресурсы:

1. **http://goldenhohloma.com/**

2. **http://www.webartplus.narod.ru/folk14.html**

III-Б. КРИТЕРИИ ОЦЕНОК

Приложение № 1.

КРИТЕРИИ ОЦЕНОК ПК 01.

Определяет свойства и качество материалов для изделий одежды. Оценка процесса определения свойств и качества материалов.

№	Наименование параметра качества	Критерии оценок	Количество баллов
1	Наличие спец. одежды, инструментови материалов.	имеется	2
		не имеется	0
		имеется частично	1
2	Организация рабочего места	выполнено	1
		не выполнено	0
3	Проверка наличия образцов материалов	выполнено	2
		не выполнено	0
4	Подбор оборудования	выполнено	2
		не выполнено	0
5	Определение свойств и качества материалов	определены полностью	2
		определены частично	1
		не определены	0
6	Соблюдение последовательности работ	соблюдает полностью	2
		соблюдает частично	1
		не соблюдает	0
7	Выполняет работы в полном объеме	выполняет в полном объеме	2
		выполняет частично	1
		не выполняет	0
8	Выполняет норму времени	выполняет	2
		не выполняет	0
9	Соблюдает безопасные приемы ведения работ	соблюдает	1
		не соблюдает	0
	ИТОГО		15 баллов

Оценка «5» - соответствует 13 - 15 баллам
Оценка «4» - соответствует 10 - 12 баллам
Оценка «3» - соответствует 7 - 9 баллам
Оценка «2» - соответствует до 6 баллам
Модуль освоен, если учащийся набрал 7 баллов и более.