

Министерство образования Московской области  
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
Московской области  
**«Сергиево-Посадский колледж»**

РАССМОТРЕНО  
на педагогическом Совете колледжа  
с участием председателя  
государственной экзаменационной комиссии  
Протокол от 13.11.2025 № 2

УТВЕРЖДЕНО  
Приказом директора  
ГБПОУ МО «СПК»  
от 13.11.2025 №247-ОС

**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ  
ГОСУДАРСТВЕННОЙ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ  
по программе подготовки квалифицированных рабочих,  
служащих (ППКРС)  
по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик  
металлообрабатывающих станков**

РАССМОТРЕНО И ОДОБРЕНО  
на заседании цикловой комиссии  
профессий и специальностей  
машиностроительной отрасли  
Протокол № 2  
от «10 » октября 2025 г.  
Председатель цикловой комиссии:  
О.А. Ларина

СОГЛАСОВАНО:  
Представитель работодателя  
ООО «Меттойл»  
Дир.по пр-ву Зинин М.А.

2025 год

# СОДЕРЖАНИЕ

## Профессия 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

### Оглавление

|                                                                  |    |
|------------------------------------------------------------------|----|
| 1. Паспорт программы ГИА.....                                    | 3  |
| 1.1 Общая характеристика и область применения программы ГИА..... | 3  |
| 1.2 Проверяемые результаты компетенции по ФГОС СПО.....          | 4  |
| 2 Содержание программы ГИА.....                                  | 5  |
| 2.1 Формы, сроки проведения ГИА и место проведения .....         | 5  |
| 2.2 Демонстрационный экзамен (ДЭ).....                           | 5  |
| 2.2.1 Уровень ДЭ и код оценочной документации (КОД) .....        | 5  |
| 2.2.2 Задания демонстрационного экзамена .....                   | 11 |
| 2.3 Критерии оценки ДЭ .....                                     | 14 |
| 4 Оценка результатов ГИА .....                                   | 16 |
| 4.1 Комплект оценочной документации для ДЭ.....                  | 16 |
| 4.1.3 Требования к составу экспертных групп .....                | 16 |
| 4.2 Порядок выставления оценки за ГИА.....                       | 16 |
| 5 Заключительные положения.....                                  | 17 |

## **1. Паспорт программы ГИА**

### **1.1 Общая характеристика и область применения программы ГИА**

Программа государственной итоговой аттестации является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования.

При разработке настоящей программы государственной итоговой аттестации 2025 года (далее - Программа ГИА) по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков использованы следующие нормативные правовые акты, официальные информационные письма Министерства просвещения РФ, а также локальные нормативные акты ГБПОУ МО «Сергиево-Посадский колледж» (далее - Колледж):

- Федеральный закон Российской Федерации от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 15.11.2023 г. N 826, по профессии Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, (зарегистрирован в Минюсте РФ 15.12.2023 г. регистрационный N 76434);

- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 19 июля 2022 г. № 420н «Об утверждении профессионального стандарта 06.013 «Специалист по информационным ресурсам»;

- приказ Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;

- письмо Министерства просвещения Российской Федерации от 07.09.2022 № 05-1566 «О направлении информации по вопросам организации и проведения ГИА в 2023 г.»;

- письмо Министерства просвещения Российской Федерации 19.10.2022 № 05-1813 «О направлении информации по вопросам организации и проведения ГИА СПО в 2023 году»;

- письмо Министерства просвещения Российской Федерации 28.10.2022 № 05-1906 «О направлении разъяснений»;

- Устав Колледжа;

- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении Московской области «Сергиево-Посадский колледж», утвержденный приказом директора Колледжа от 12.09.2022 №192-ос.

Итоговая аттестация, завершающая освоение имеющих государственную аккредитацию основных образовательных программ, является государственной итоговой аттестацией.

Целью государственной итоговой аттестации (далее – ГИА) является установление степени готовности обучающегося к самостоятельной деятельности, сформированности профессиональных компетенций в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков и ресурсов, (зарегистрирован в Минюсте РФ 15.12.2023 г. регистрационный N 76434).

Государственная итоговая аттестация проводится государственными экзаменационными комиссиями на основе принципов объективности и независимости оценки качества подготовки обучающихся.

К ГИА допускаются обучающиеся, выполнившие все требования основной профессиональной образовательной программы и успешно прошедшие промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным планом.

ГИА завершается присвоением квалификаций квалифицированного рабочего, служащего в соответствии с ФГОС СПО: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков.

Программа ГИА является частью основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков,

## **1.2 Проверяемые результаты компетенции по ФГОС СПО**

В результате освоения образовательной программы у выпускника должны быть сформированы общие и профессиональные компетенции.

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими общими компетенциями (далее – ОК):

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;

ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;

ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста; ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;

ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен обладать следующими профессиональными компетенциями (далее - ПК), соответствующими основным видам деятельности (далее- ВД):

ВД.01 изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору).

ПК 1.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках.

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

ВД.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору).

ПК 3.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением.

ПК 3.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров).

ПК 3.3. Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком.

ПК 3.4. Адаптировать разработанные управляющие программы на основе анализа входных данных, технологической и конструкторской документации в соответствии с полученным заданием.

ПК 3.5. Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией.

## **2 Содержание программы ГИА**

### **2.1 Формы, сроки проведения ГИА и место проведения**

ГИА выпускников проводится в форме демонстрационного экзамена (далее-ДЭ) в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, утвержденный Приказом Минпросвещения РФ от 15.11.2023 № 862. Формат ДЭ проводится по стандартам **КОД 15.01.38-4-2026**.

Сроки проведения ГИА устанавливаются согласно графика учебного процесса и рабочего учебного плана. Объем времени, отводимый на подготовку и проведение ДЭ согласно рабочему учебному плану – 3 недели (108 часов) с 8 июня по 28 июня 2026 г.

ДЭ проводится в центре проведения ДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.

### **2.2 Демонстрационный экзамен (ДЭ)**

#### **2.2.1 Уровень ДЭ и код оценочной документации (КОД)**

По профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков проводится демонстрационный экзамен **профильного уровня** на основании заявлений выпускников на основе требований к результатам освоения образовательных программ среднего профессионального образования, установленных ФГОС СПО.

ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

Общие организационные требования:

1. ДЭ направлен на определение уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путем проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов.

2. ДЭ в рамках ГИА проводится с использованием КОД, включенных образовательными организациями в программу ГИА.

3. Задания ДЭ доводятся до главного эксперта в день, предшествующий дню начала ДЭ.

4. Образовательная организация обеспечивает необходимые технические условия для обеспечения заданиями во время ДЭ обучающихся, членов ГЭК, членов экспертной группы.

5. ДЭ проводится в ЦПДЭ, представляющем собой площадку, оборудованную и оснащенную в соответствии с КОД.

6. ЦПДЭ может располагаться на территории образовательной организации, а при сетевой форме реализации образовательных программ — также на территории иной организации, обладающей необходимыми ресурсами для организации ЦПДЭ.

7. Обучающиеся проходят ДЭ в ЦПДЭ в составе экзаменационных групп.

8. Образовательная организация знакомит с планом проведения ДЭ обучающихся, сдающих ДЭ, и лиц, обеспечивающих проведение ДЭ, в срок не позднее чем за 5 рабочих дней до даты проведения экзамена.

9. Количество, общая площадь и состояние помещений, предоставляемых для проведения ДЭ, должны обеспечивать проведение ДЭ в соответствии с КОД.

10. Не позднее чем за один рабочий день до даты проведения ДЭ главным экспертом проводится проверка готовности ЦПДЭ в присутствии членов экспертной группы, обучающихся, а также технического эксперта, назначаемого организацией, на территории которой расположен ЦПДЭ, ответственного за соблюдение установленных норм и правил охраны труда и техники безопасности.

11. Главным экспертом осуществляется осмотр ЦПДЭ, распределение обязанностей между членами экспертной группы по оценке выполнения заданий ДЭ, а также распределение рабочих мест между обучающимися с использованием способа случайной выборки. Результаты распределения обязанностей между членами экспертной группы и распределения рабочих мест между обучающимися фиксируются главным экспертом в соответствующих протоколах.

12. Обучающиеся знакомятся со своими рабочими местами, под руководством главного эксперта также повторно знакомятся с планом проведения ДЭ, условиями оказания первичной медицинской помощи в ЦПДЭ. Факт ознакомления отражается главным экспертом в протоколе распределения рабочих мест.

13. Допуск обучающихся в ЦПДЭ осуществляется главным экспертом на основании документов, удостоверяющих личность.

14. Образовательная организация обязана не позднее чем за один рабочий день до дня проведения ДЭ уведомить главного эксперта об участии в проведении ДЭ тьютора (ассистента).

**Требование к продолжительности ДЭ.** Продолжительность ДЭ зависит от вида аттестации, уровня ДЭ (таблица № 1)

Таблица № 1

| Вид аттестации | Уровень ДЭ        | Составная часть КОД (инвариантная/вариативная) | Продолжительность ДЭ |
|----------------|-------------------|------------------------------------------------|----------------------|
| <b>ГИА</b>     | <b>профильный</b> | <b>Инвариантная часть</b>                      | <b>4 ч. 00 мин.</b>  |

**Требования к содержанию КОД.** Единое базовое ядро содержания КОД (таблица № 2) сформировано на основе вида деятельности (вида профессиональной деятельности) в соответствии с ФГОС СПО и является общей содержательной основой заданий ДЭ вне зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ.

| <b>ЕДИНОЕ БАЗОВОЕ ЯДРО СОДЕРЖАНИЯ КОД</b>                      |                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                                                              |
|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Вид деятельности/ Вид профессиональной деятельности</b>     | <b>Перечень оцениваемых ОК/ПК</b>                                                                                                                                           | <b>Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)</b>                                                                                                                                                            |
| Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | ПК. Х.1 Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках                                                                       | Навык: выполнения подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря                                                                                                                                                |
|                                                                |                                                                                                                                                                             | Умение: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
|                                                                | ПК. Х.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием                                             | Навык: подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием                                                                                                 |
|                                                                |                                                                                                                                                                             | Умение: выбирать и подготавливать к работе технологическую оснастку, в т.ч. универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно- измерительный инструмент                                                        |
|                                                                | ПК. Х.3 Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием                                        | Навык: определения последовательности и оптимальных режимов обработки различных изделий на токарных станках в соответствии с заданием                                                                                        |
|                                                                |                                                                                                                                                                             | Умение: рассчитывать и устанавливать последовательность и оптимальный режим токарной обработки в соответствии с требованиями чертежа                                                                                         |
|                                                                | ПК.Х.4 Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией | Навык: осуществление технологического процесса обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией                                    |
|                                                                |                                                                                                                                                                             | Умение: осуществлять токарную обработку заготовок простых деталей: с точностью размеров по 10–14-му качеству                                                                                                                 |
|                                                                |                                                                                                                                                                             | Умение: осуществлять токарную обработку заготовок деталей средней сложности: с точностью размеров по 12- 14-му качеству                                                                                                      |
|                                                                |                                                                                                                                                                             | Умение: нарезать наружную и внутреннюю резьбу на заготовках деталей метчиком и плашкой                                                                                                                                       |
|                                                                |                                                                                                                                                                             | Умение: осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 10–14-му качеству и деталей средней сложности с точностью                                                                                              |

|  |                                                                                                          |                                                                                                    |
|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  |                                                                                                          | размеров по 12–14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб               |
|  | ОК. 01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам | Умение: оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) |

Содержательная структура КОД представлена в таблице № 3.

Таблица №3

| Вид деятельности (вид профессиональной деятельности)           | Перечень оцениваемых ОК, ПК                                                                                                     | Перечень оцениваемых умений, навыков (практического опыта)                                                                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору) | ПК. X.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках                          | Навык: выполнения подготовительных работ и обслуживание рабочего места токаря                                                                                                                                                |
|                                                                |                                                                                                                                 | Умение: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места токаря в соответствии с техническим регламентом, с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности |
|                                                                | ПК. X.2 Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием | Навык: подготовка к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с полученным заданием                                                                                                 |
|                                                                |                                                                                                                                 | Умение: выбирать и подготавливать к работе технологическую оснастку, в т.ч. универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент                                                         |
|                                                                | ПК. X.3. Определять последовательность и оптимальные режимы                                                                     | Навык: определения последовательности и оптимальных режимов обработки различных                                                                                                                                              |

|  |                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                      |
|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием                                                                                                     | изделий на токарных станках в соответствии с заданием                                                                                                                                                                |
|  |                                                                                                                                                                               | Умение: рассчитывать и устанавливать последовательности оптимальный режим токарной обработки в соответствии с требованиями чертежа                                                                                   |
|  | ПК. Х.4. Осуществлять технологический процесс обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией | Навык: осуществление технологического процесса обработки и доводки изделий на токарных станках с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией                            |
|  |                                                                                                                                                                               | Умение: осуществлять токарную обработку заготовок простых деталей: с точностью размеров по 10–14-му качеству                                                                                                         |
|  |                                                                                                                                                                               | Умение: осуществлять токарную обработку заготовок деталей средней сложности: с точностью размеров по 12-14-му качеству                                                                                               |
|  |                                                                                                                                                                               | Умение: нарезать наружную и внутреннюю резьбу на заготовках деталей метчиком и плашкой                                                                                                                               |
|  |                                                                                                                                                                               | Умение: осуществлять контроль простых деталей с точностью размеров по 10–14-му качеству и деталей средней сложности с точностью размеров по 12–14-му качеству, а также простых крепежных наружных и внутренних резьб |
|  | ОК.01 Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам                                                                       | Умение: оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника)                                                                                                                   |

|                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | ПК. X.1. Осуществлять подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением                                                                                                                 | Навык: выполнения подготовительных работ и обслуживания рабочего места оператора станка с программным управлением                                                                                                                           |
|                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  | Умение: осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места оператора станка с программным управлением в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности       |
|                                                                                                                 | ПК. X.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)                | Навык: подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением, настройки станка в соответствии с заданием (включая пробную деталь и контроль параметров пробной детали)                 |
|                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  | Умение: выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент и оснастку                                                                                              |
|                                                                                                                 | ПК. X.3 Разрабатывать управляющие программы с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком | Умение: осуществлять написание управляющей программы со стойки станка с программным управлением                                                                                                                                             |
|                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  | Навык: разработки управляющих программ с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком |
|                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  | Умение: осуществлять построение 3d модели детали по чертежу                                                                                                                                                                                 |
|                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                  | Умение: кодировать информацию и готовить данные для ввода в станок, записывая их на носитель                                                                                                                                                |
|                                                                                                                 | ПК. X.5 Выполнять обработку деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований                                                                                                                                       | Навык: обработки и доводки деталей, заготовок и инструментов на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием, технологической и конструкторской документацией                   |

|  |                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|--|------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | к качеству в соответствии с заданием и технической документацией | Умение: обрабатывать заготовки простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству                                                                                                                                                                                                                                                       |
|  |                                                                  | Умение: осуществлять контроль параметров простой детали типа тела вращения с точностью размеров по 12 - 14-му качеству, изготовленной на токарном универсальном станке с ЧПУ<br>Умение: обрабатывать заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой |

### 2.2.2 Задания демонстрационного экзамена

Задание ДЭ представляет собой сочетание модулей в зависимости от вида аттестации и уровня ДЭ. Продолжительность выполнения каждого модуля задания представлена в таблице № 4.

Таблица № 4

| Номер и наименование модуля задания                                                                                       | Вид аттестации/уровень ДЭ      | Продолжительность выполнения модуля задания |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------------|
| Модуль 1. Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)                                                  | ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть) | 1 ч. 30 мин.                                |
| Модуль 2. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть) | 1 ч. 30 мин.                                |
| Модуль 3. Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть) | 1 ч. 00 мин.                                |

#### Текст образца задания:

#### Модуль № 1 Изготовление детали на токарном универсальном станке

#### Вид аттестации/уровень, ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)

Студенту необходимо по заданному чертежу выполнить обработку детали на токарном станке.

Ход работы:

1. Получить чертеж детали (Приложение 1) и карту контроля (Приложение 2).

2. Проанализировать чертеж детали. В чертеже проставить допуски (верхнее и нижнее отклонение) на размеры с полями допусков в скобках.

3. Осуществить подготовку, наладку и обслуживание рабочего места для работы на токарном станке, определить последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием.

4. Осуществить обработку детали на токарном станке с соблюдением требований к качеству, в соответствии с чертежом.

5. Осуществить контроль выполненной детали: произвести замеры с помощью измерительного инструмента по 10-му, 11-му качеству и зафиксировать их в карте контроля Приложение 2.

Необходимые приложения:

Прил\_1\_ОЗ\_КОД 15.01.38-4-2026-M1.pdf Прил\_2\_ОЗ\_КОД 15.01.38-4-2026-M1.docx

*Примечание: В ГИА ДЭ БУ (ГИА ДЭ ПУ) если экзаменуемый закончил данный Модуль или отказался от его выполнения, можно использовать оставшееся время для выполнения Модуля № 2 (Модуля № 2 и №3).*

## **Модуль № 2:**

### **Наладка оборудования и изготовление детали на токарном станке с программным управлением с помощью ручного или диалогового программирования**

#### **Вид аттестации/уровень ГИА ДЭ ПУ (инвариантная часть)**

Ход работы:

1. Написать управляющую программу на стойке станка.
2. Выполнить подбор и установку режущего инструмента, приспособления (кулачки) для обработки детали по программе;
3. Выполнить наладку станка с программным управлением для обработки детали по чертежу Приложение 3;
4. Выполнить обработку детали;
5. Подобрать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от точности измерений и конструктивных особенностей детали. Произвести измерения детали и записать действительные размеры в карту контроля Приложение 4.
6. После окончания работы выгрузить инструмент и снять приспособление (кулачки).

## **Модуль № 3. Наладка оборудования и изготовление детали на токарном станке с программным управлением с помощью САМ системы**

Ход работы:

1. Написать управляющую программу на с помощью CAD/CAM системы.
2. Сохранить и перенести управляющую программу на станок с помощью программноносителя;
3. Выполнить наладку станка с программным управлением для обработки детали по чертежу Приложение 5;
4. Выполнить обработку детали;

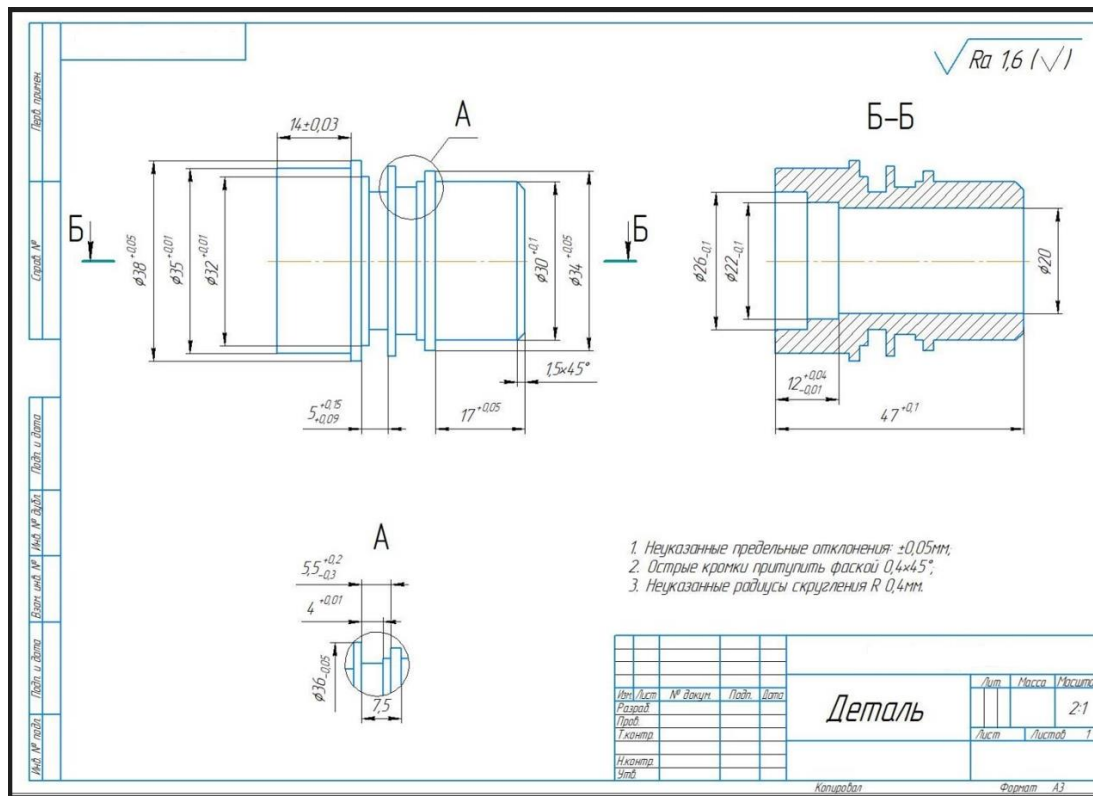
5. Подобрать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от точности измерений и конструктивных особенностей детали. Произвести измерения детали и записать действительные размеры в карту контроля Приложение 6.

6. После окончания работы выгрузить инструмент и снять приспособление (кулачки).

Необходимые приложения: Прил\_5\_ОЗ\_КОД 15.01.38-4-2026-M2.jpg

Прил\_6\_ОЗ\_КОД 15.01.38-4-2026-M2.docx

Образец:



## 2.3 Критерии оценки ДЭ

### Требования к оцениванию.

Распределение значений максимальных баллов (таблица № 5) зависит от вида аттестации, уровня ДЭ, составной части КОД.

Таблица № 5

| Вид аттестации | Уровень ДЭ | Составная часть КОД (инвариантная/ вариативная часть) | Максимальный балл |
|----------------|------------|-------------------------------------------------------|-------------------|
| ГИА            | ДЭ ПУ      | Инвариантная часть                                    | 75 из 75          |

Распределение баллов по критериям оценивания для ДЭ ПУ (инвариантная часть КОД) в рамках ГИА представлено в таблице № 6.

Таблица № 6

| № п/п | Модуль задания (вид деятельности, вид профессиональной деятельности)                                            | Критерий оценивания <sup>6</sup>                                                                                                                                        | Баллы        |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| 1     | Изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)                                                  | Осуществление подготовки, наладки и обслуживания рабочего места для работы на токарных станках                                                                          | <b>4,00</b>  |
|       |                                                                                                                 | Определение последовательности и оптимальных режимов обработки различных деталей на токарных станках в соответствии с заданием                                          | <b>6,00</b>  |
|       |                                                                                                                 | Осуществление технологического процесса обработки деталей на токарных станках с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией | <b>11,00</b> |
|       |                                                                                                                 | Осуществление подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках в соответствии с заданием                                                | <b>3,00</b>  |
|       |                                                                                                                 | Выбор способов решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам                                                                         | <b>1,00</b>  |
| 2     | Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору) | Осуществление подготовки, наладки и обслуживания рабочего места для работы на токарных станках с программным управлением                                                | <b>3,00</b>  |

|              |                                                                                                                                                                                                                                      |              |
|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
|              | Осуществление подготовки к использованию инструмента и оснастки для работы на токарных станках с программным управлением в соответствии с полученным заданием (включая изготовление пробной детали и контроль параметров)            | <b>11,00</b> |
|              | Разработка управляющих программ с применением систем автоматического программирования, систем автоматизированного проектирования и систем автоматизированного производства, диалогового программирования с пульта управления станком | <b>16,00</b> |
|              | Выполнение обработки деталей на токарных станках с программным управлением с соблюдением требований к качеству в соответствии с заданием и технической документацией                                                                 | <b>20,00</b> |
| <b>ИТОГО</b> |                                                                                                                                                                                                                                      | <b>75,00</b> |

Максимальное количество баллов, которое возможно получить за выполнение задания демонстрационного экзамена, принимается за 100%. Перевод баллов в оценку может быть осуществлен на основе таблицы № 7.

Таблица 7

**Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из семидесяти пяти бальной шкалы в пятибалльную**

| Оценка ГИА                                                       | «неудовлетворительно» | «удовлетворительно» | «хорошо»      | «отлично»     |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|---------------|---------------|
| Итоговая оценка выполнения заданий демонстрационного экзамена, % | 0,00 - 49,99          | 50,00- 64,99        | 65,00 - 89,99 | 90,00 -100,00 |
| Баллов                                                           | 0,00 - 37,49          | 37,49- 48,74        | 48,74 - 67,49 | 67,5 -75,00   |

Образовательная организация вправе разработать иную методику перевода или дополнить предложенную. Применяемая методика закрепляется локальными актами образовательной организации.

Результаты победителей и призеров чемпионатов профессионального мастерства, осваивающих образовательные программы среднего профессионального образования, засчитываются в качестве оценки "отлично" по демонстрационному экзамену.

## 4 Оценка результатов ГИА

### 4.1 Комплект оценочной документации для ДЭ

Комплекс требований для проведения ДЭ профессионального уровня включает в себя:

- Инструкция по охране труда и технике безопасности для проведения;
- Инструкция по охране труда для участников;
- Инструкция по охране труда для экспертов;
- Паспорт комплекта оценочной документации;
- Перечень знаний, умений, навыков в соответствии со Спецификацией стандарта;
- Количество экспертов, участвующих в оценке выполнения задания, и минимальное количество рабочих мест на площадке;
- Рекомендуемая схема перевода результатов демонстрационного экзамена из восьмидесятибалльной шкалы в пятибалльную;
- Перечень оборудования и оснащения, расходных материалов, средств обучения и воспитания;
- Образец задания.

#### 4.1.3 Требования к составу экспертных групп

Количественный состав экспертной группы определяется образовательной организацией, исходя из числа сдающих одновременно ДЭ обучающихся. Один эксперт должен иметь возможность оценить результаты выполнения обучающимися задания в полной мере согласно критериям оценивания.

Количество экспертов ДЭ вне зависимости от вида аттестации, уровня ДЭ представлено в таблице № 9 .

Таблица № 9

| Кол-во рабочих мест<br>в ЦПДЭ | Минимальное<br>количество экспертов<br>(без учета ГЭ) | Рекомендуемое<br>количество экспертов<br>(без учета ГЭ) |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 1                             | 2                                                     | 3                                                       |

### 4.2 Порядок выставления оценки за ГИА

Выполненные экзаменационные задания оцениваются в соответствии со схемой начисления баллов, разработанными на основании характеристик компетенций, определяемых техническим описанием. Все баллы и оценки регистрируются в информационной системе.

По итогам выполнения задания выставленные баллы, полученные студентом, переводятся в проценты выполнения задания и в оценку.

Таблица 10

Схема перевода результатов демонстрационного экзамена из семидесяти пяти балльной шкалы в пятибалльную

| Оценка ГИА                                                       | «неудовлетворительно» | «удовлетворительно» | «хорошо»      | «отлично»     |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------|---------------------|---------------|---------------|
| Итоговая оценка выполнения заданий демонстрационного экзамена, % | 0,00 - 49,99          | 50,00- 64,99        | 65,00 - 89,99 | 90,00 -100,00 |
| Баллов                                                           | 0,00 - 37,49          | 37,49- 48,74        | 48,74 - 67,49 | 67,5 -75,00   |

Объявление результатов сдачи ГИА выпускникам проводится с участием членов ГЭК после подписания протокола в день сдачи ДЭ.

Выдача выпускнику документа о среднем профессиональном образовании по программе подготовки квалифицированных рабочих осуществляется при условии успешного прохождения ГИА.

## **5 Заключительные положения**

5.1 Программа государственной итоговой аттестации вступает в силу с даты издания приказа о его утверждении после рассмотрения на педагогическом совете колледжа с участием председателей ГЭК.

5.2 Программа действует в течении года.

5.3 Любые изменения и дополнения в настоящую Программу вносятся письменно.